



## Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		<u>ЛКС-2п (ЛКС-2п)</u>			
	ГОСТ 8240-97	$\frac{\text{С18п L=4490}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88*}}$	1	73.19	
		<u>Поз. 1</u>			
	ГОСТ 103-2006	$\frac{-10 \times 150 \text{ I}=150}{\text{Ст3кп ГОСТ 535-2005}}$	1	1.77	
		<u>Поз. 2</u>			
	ГОСТ 103-2006	$\frac{-8 \times 60 \text{ I}=140}{\text{Ст3кп ГОСТ 535-2005}}$	1	0.53	

1. Узлы замаркированы на листе 3.
2. Соединение элементов производить на сварке по ГОСТ 5264-80\* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Косоур ЛКС-2п выполнять зеркально (обратно) ЛКС-2л.

						09-13-КЖ 02/3			
						Четырехсекционный многоквартирный жилой дом со встроенно-пристроенными помещениями №15 по ГП в г. Владимир , микрорайон " Юрьевоц ", квартал № 7			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N.док.	Подп.	Дата				
						Секция Б. Вертикальные конструкции. Вентиляционные шахты, лестница.	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
						Узлы лестницы А, Б, В. Косоур ЛКС-2л.	ОАО "Монострой"		
Гл. спец.	Маньков								
Исполнил	Пресняков								