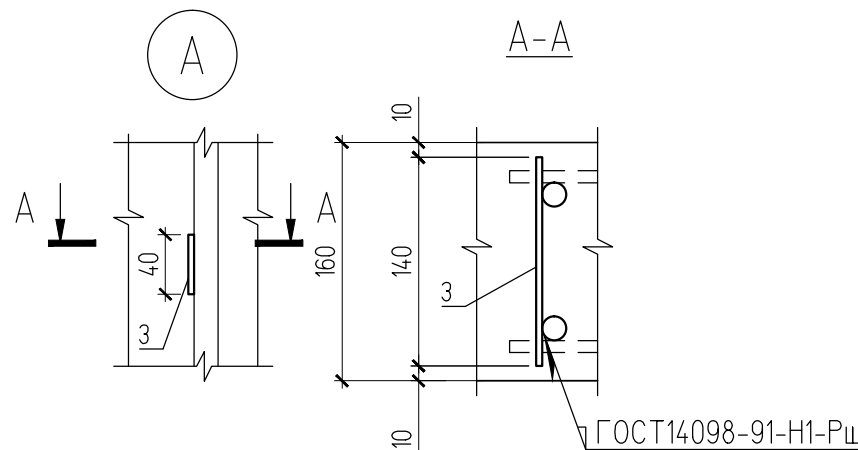
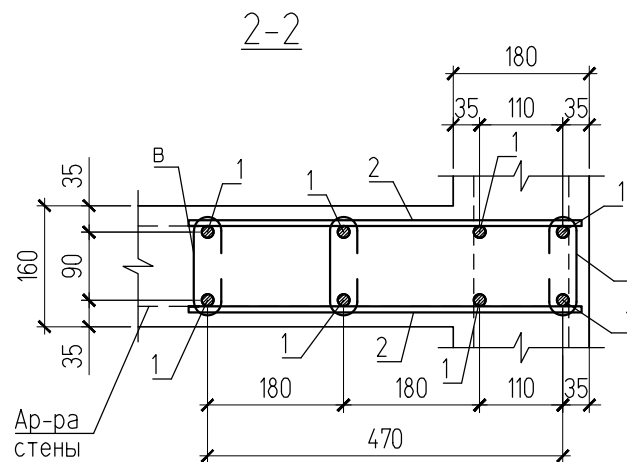
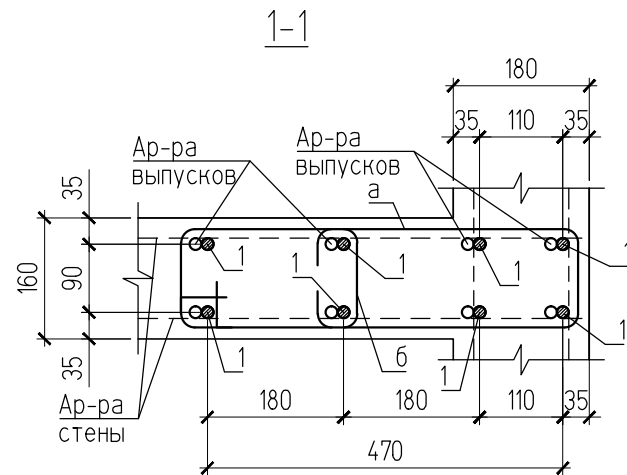
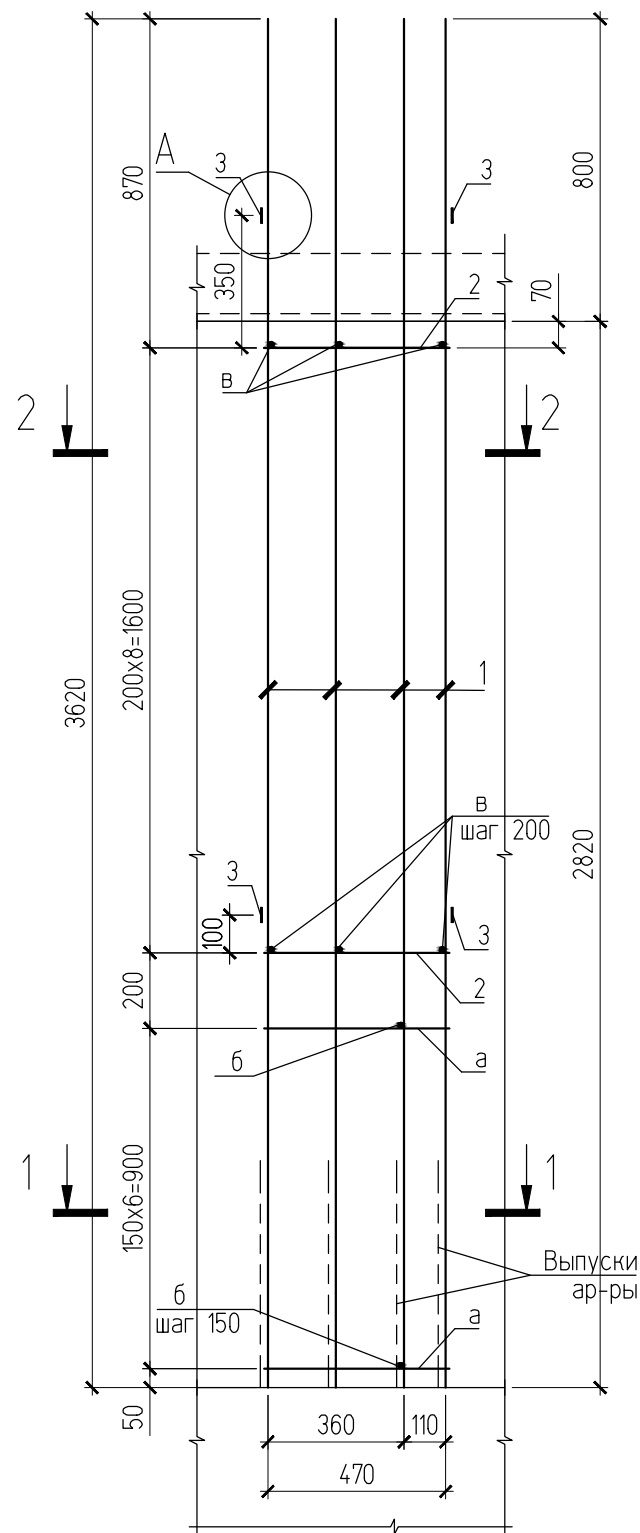


Колонна КС(50х16)28.16



1. Для фиксации крайних продольных стержней колонны поз. "в" прихватить электродуговой сваркой к поз. "2" без приварки к продольной арматуре.
2. Все хомуты должны быть плотно затянуты к продольным стержням каркаса.

Спецификация элементов армирования колонны.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		Колонна КС(50х16)28.16		59.3	
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø16 А500С L=3620	8	5.72	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=520	18	0.21	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса -4х40 L=140	4	0.18	
а	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=1575	7	0.63	
б	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=390	7	0.16	
в	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=330	27	0.13	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
а	
б	
в	

Прим. Размеры даны по наружной грани стержня

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

09-13-КЖ 02/2

Четырехсекционный многоквартирный жилой дом со
встроенно-пристроенными помещениями №15 по ГП
в г. Владимир , микрорайон " Юрьевец ", квартал № 7

Секция Б. Вертикальные конструкции.
Лифты, армирование С-1.

Стадия Лист Листов
Р 11

Колонна КС(50х16)28.16

ОАО "Монострой"