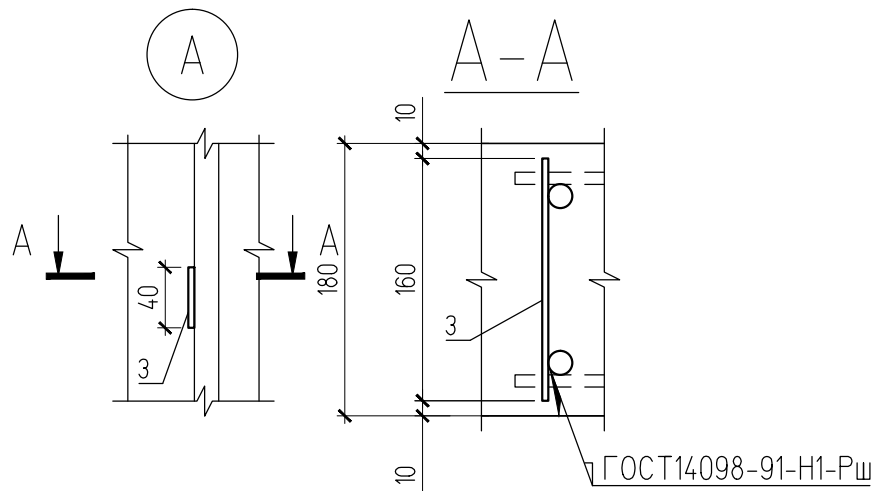
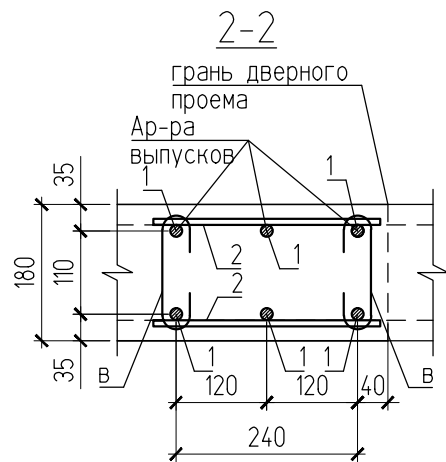
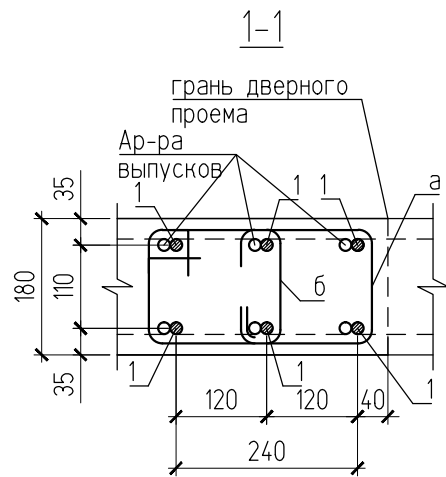
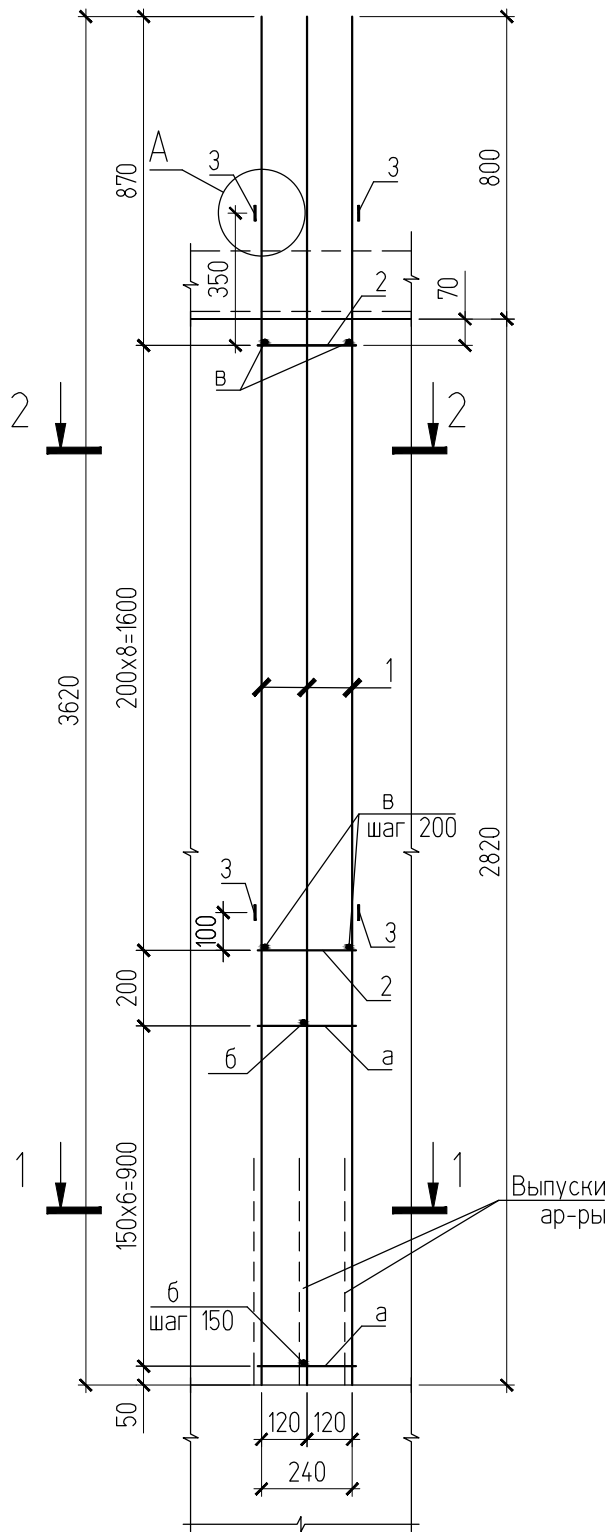


Колонна КС(30х18)28.16



1. Для фиксации крайних продольных стержней колонны поз. "в" прихватить электродуговой сваркой к поз. "2" без приварки к продольной арматуре.
2. Все хомуты должны быть плотно затянуты к продольным стержням каркаса.

Спецификация элементов армирования колонны.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		Колонна КС(30х18)28.16		43.93	
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø16 А500С L=3620	6	5.72	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=300	18	0.12	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса -4х40 L=160	4	0.20	
а	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=1055	7	0.42	
б	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=410	7	0.17	
в	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=350	18	0.14	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
а	
б	
б	

Прим. Размеры даны по наружной грани стержня

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

09-13-КЖ 02/2

Четырехсекционный многоквартирный жилой дом со
встроенно-пристроенными помещениями №15 по ГП
в г. Владимир , микрорайон " Юрьевец ", квартал № 7

Секция Б. Вертикальные конструкции.
Лифты, армирование С-1.

Стадия

Лист

Листов

Р

8

Колонна КС(30х18)28.16

ОАО "Монострой"