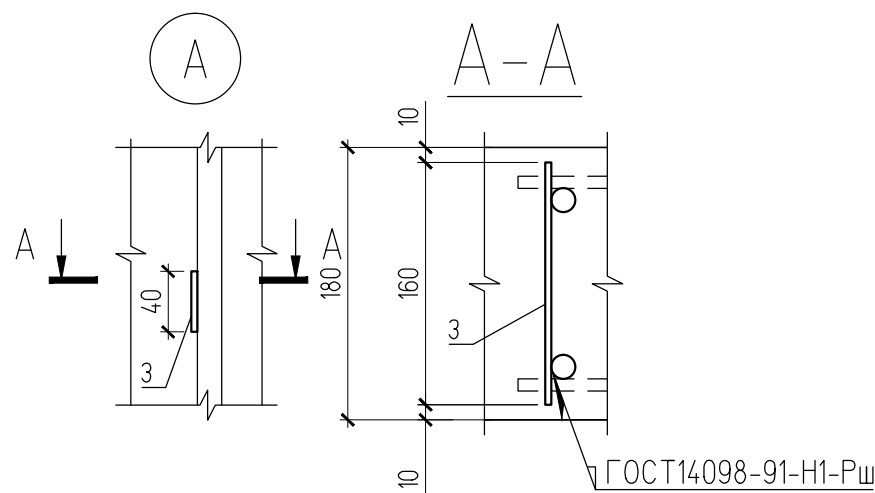
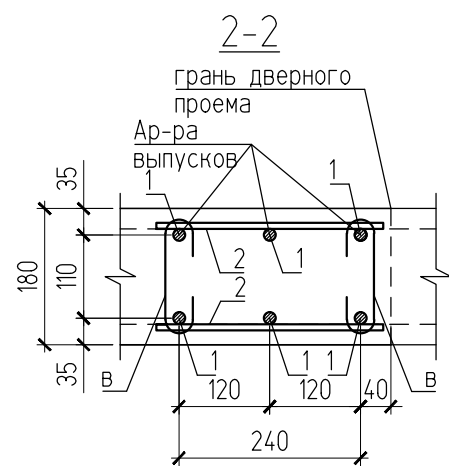
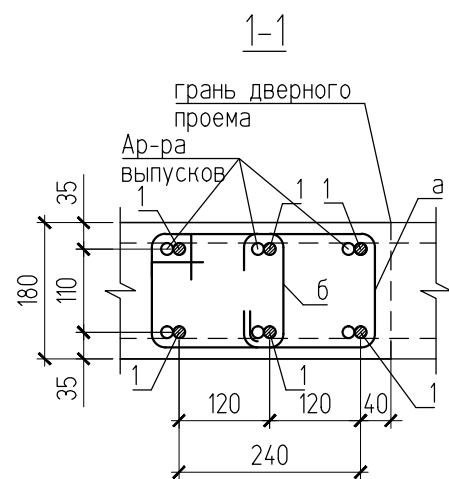
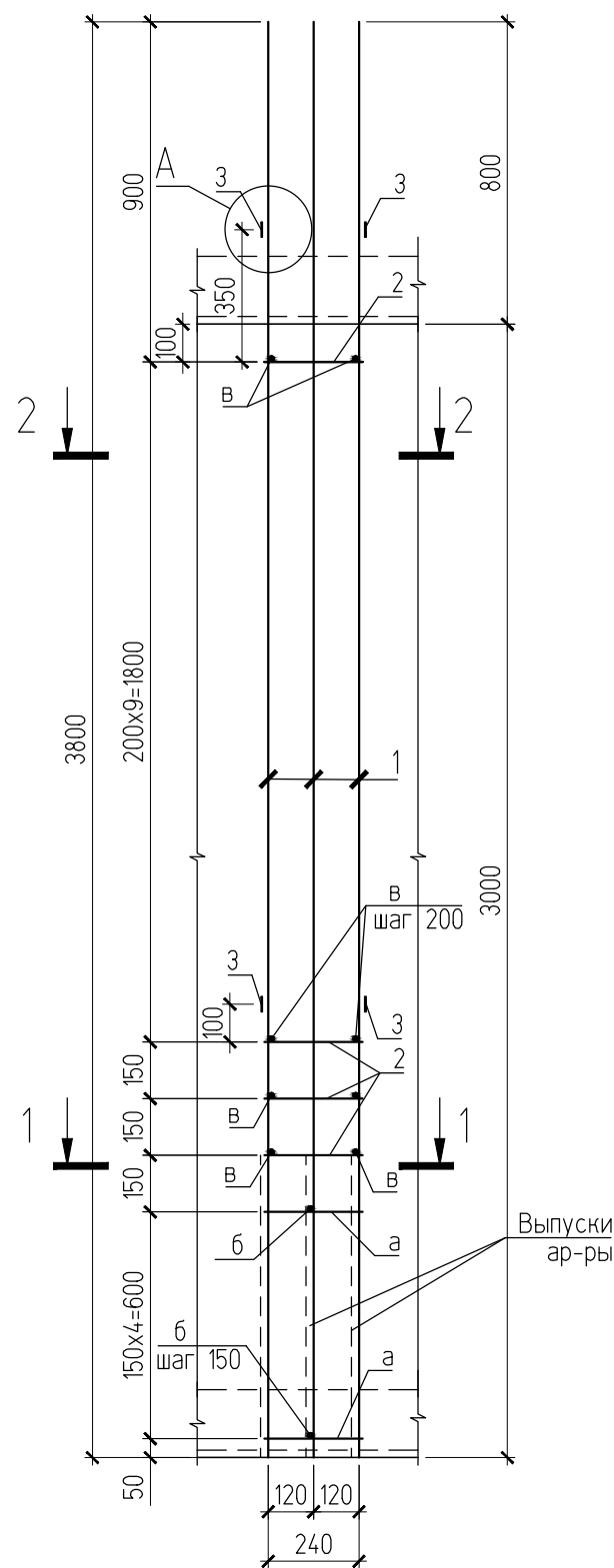


Колонна КС(30х18)30.16



1. Для фиксации крайних продольных стержней колонны поз. "в" прихватить электродуговой сваркой к поз. "2" без приварки к продольной арматуре.
2. Все хомуты должны быть плотно затянуты к продольным стержням каркаса.

Спецификация элементов армирования колонны.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		Колонна КС(30х18)30.16		45.99	
1	СТО АСЧМ 7-93	Ø16 А500С L=3800	6	6.00	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=300	24	0.12	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса -4х40 L=160	4	0.20	
а	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=1055	5	0.42	
б	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=410	5	0.17	
в	ГОСТ 5781-82*	Ø8А-I (А240) L=350	24	0.14	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
а	
б	
б	

Прим. Размеры даны по наружной грани стержня

						09-13-КЖ 02/2			
						Четырехсекционный многоквартирный жилой дом со встроенно-пристроенными помещениями №15 по ГП в г. Владимир , микрорайон " Юрьевец ", квартал № 7			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N.док.	Подп.	Дата				
						Секция Б. Вертикальные конструкции. Лифты, армирование С-1.	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	
						Колонна КС(30х18)30.16	ОАО "Монострой"		
Гл. спец.	Маньков								
Исполнил	Ерастов								