

Согласовано:

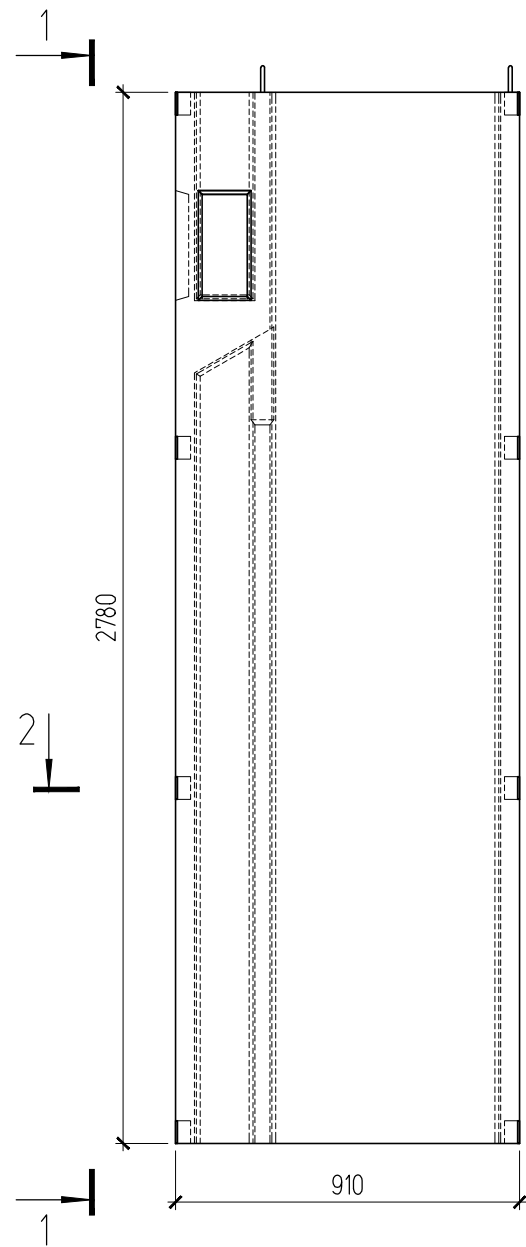
Взам. инв. N

Подпись и дата

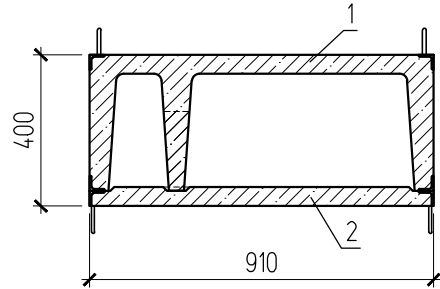
Инв. N подл.

Вентблоки КЖИ-2. Сборка ВБ9-4. 30.10.15

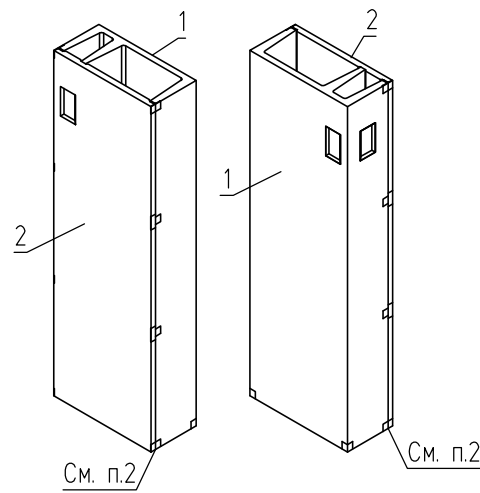
ВБ9/4-28



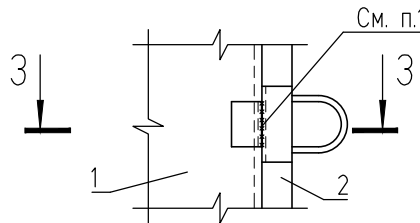
2-2



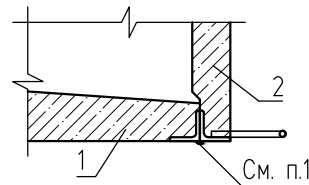
ВБ9/4-28



A



3-3



Спецификация элементов ВБ9/4-28

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		Сборочные единицы			
1	Лист КЖИ-2-7	Панель ВБ9/4-28А	1	725.0	
2	Лист КЖИ-2-9	Панель ВБ9/4-28Б	1	305.0	

- Соединение элементов выполнять приваркой закладных деталей друг к другу.
Сварку закладных деталей выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- На указанных деталях после приварки сварочные швы шлифовать.
- Места стыков элементов промазывать акриловым герметиком по всей площади стыкуемых поверхностей.
- Петли панели ВБ9/4-28Б после стыковки элементов срезать.

						07-14-КЖИ-2			
						12-этажный жилой дом №14 по ГП в г. Владимир, микрорайон "Юрьевец", квартал № 7			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата	Вентиляционные блоки ВБ9/3-28, ВБ9/4-28	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Мачавариани					Р	6	
Норм. контр.		Степанова				Сборочный чертеж вентиляционного блока ВБ9/4-28	ОАО "Монострой"		
Исполнил		Пресняков							